

		设备技术要求表			
		公司名称	欣旺达电子股份有限公司	版本	v1
		地址	深圳市宝安区石岩街道颐 and 路2号	日期	2020-6-5
<b>1. 基本信息</b>					
设备名称	激光模切机			需求数量	1台
技术需求联系人	成志华			需求时间	2020-7-5
联系电话	0755-29516888			预估价格	400万元
<b>2. 功能描述</b>					
<p>该设备用于正负极极片的模切和分切，收放卷采用自动换卷功能，CCD在线检测极片宽度和外观缺陷，并配有自动打标功能，对NG品根据规则进行打标</p>					
					
<b>3. 来料输入信息</b>					
项目	单位	规格	备注		
3.1 极片宽度	mm	150-650			
3.2 极耳高度	mm	15-40			
3.3 来料卷径	mm	≤Φ1000			
3.4 卷筒规格	/	内径 6英寸，外径 260mm			
3.5 极片厚度	um	90-200			
<b>4. 产品输出信息</b>					
项目	单位	规格	备注		
4.1 极耳间距	mm	应用1：卷绕（200~500）不等距极耳； 应用2：叠片（80~120）等距极耳			
4.2 极耳间距误差范围	mm	≤±0.3			
4.3 放卷直径	mm	≤Φ1000			
4.4 放卷重量	kg	≤500			
4.5 热影响区宽度	um	<100			
4.6 模切处纵向毛刺	um	不超过膜区（暂定）			
4.7 模切处横向毛刺	um	<40（暂定）			
4.8 涂膜区端面熔珠	um	<20（以膜区表面为基准）			
4.13 收卷直径	mm	≤Φ700			
4.14 收卷重量	kg	≤500			
4.15 卷筒内径	inch	3inch & 6inch			
4.16 收卷边缘对齐度	mm	≤±1			
<b>5. 设备基本功能</b>					
项目	单位	规格	备注		
5.1 设备L*W*H	/	/			
5.2 设备速度	m/min	≥50			
5.3 设备外观	/	/	国际暖灰1C		
5.4 设备张力范围	N	0-200	收卷张力采用锥度控制，提供锥度张力控制曲线图和张力校准工具及方法		
5.5 激光模切部分	/	型号：IPG200W	自带冷水机，激光使用寿命>10万小时，并提供激光及激光器使用说明书，振镜场镜工作原理，附带激光模切处的除尘效果图		
5.5 冷水机部分	/		提供冷水机型号和过滤等级，以及滤芯型号和更换周期		

5.6 除铁机构	/		在分切前后安装10000gauss以上的磁棒，对极片正反面进行金属particle处理，
5.8 无线网卡	/		自带快插快拔的无线网卡，方便程序更新（每个工序配一套）
5.5 极片除尘装置	/	/	换卷接带处除尘、激光模切处除尘、风刀除尘、分切处除尘和毛刷除尘，需要提供设备除尘管道布局图和管径大小和风速风量要求
5.8 纠偏机构	mm	纠偏精度±0.1	测宽反馈形成闭环控制（纠偏传感器正极采用光电，负极采用超声波）纠偏传感器机构自带电机驱动，位置满足手动和自动调节
5.9 CCD在线检测	/	过杀率和漏杀率在0.1%以下	能够兼容极片涂膜区和CIL区缺陷检测，所有模切分条尺寸检测项目
5.10 自动打标	/	2个打标机	由CCD检测坏品或尺寸不良时发送信号给PLC，再反馈给自动打标机实现对不良品进行打标，打标异常设备有自动报警停机功能
5.11 放卷机构	/	/	每个轴采用伺服独立控制，双轴自动换卷，且换卷无拖地现象，自动换卷成功率100%
5.12 收卷机构			上下自动换卷，每个轴采用伺服独立控制，实现正反转功能，上下收卷轴中间有防尘板，上收卷轴中心离地面高度小于1600mm
5.13 设备故障率DT	/	≤2%	/
5.14 设备优率	H	≥99.3%	/

### 6. 厂房要求

6.1 设备外观要求	国际暖灰IC
6.2 设备噪音	离设备外壁1m距离测量，设备正常工作时噪音<75dB
6.3 厂房承重	待定
6.4 车间接地电阻	≤10Ω

### 7. 产品兼容性需求


### 8. MES功能

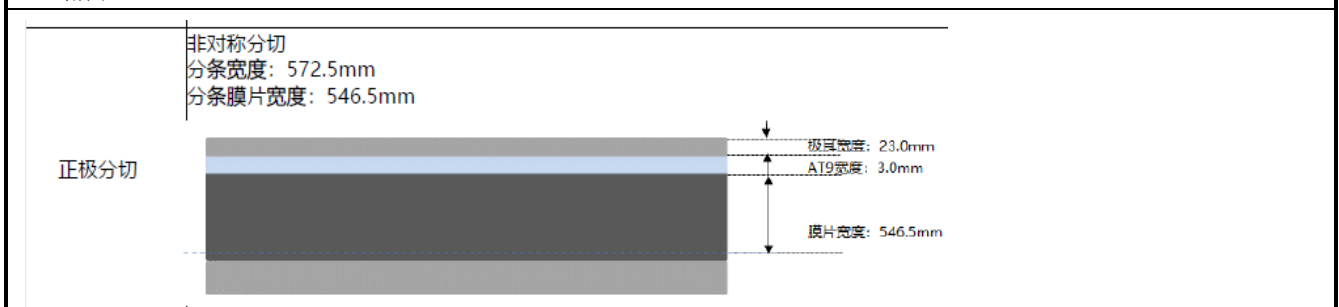
讨论方案时定，但功能必须要有。（设备具有MES上传功能，同时能够实现产品相关数据的本地存储）

### 9. 安全

9.1 安全警示措施
9.1.1 设备启动前自动警铃或警灯提示
9.1.2 配备运行指示三色灯，警示设备运行状态
9.1.3 运动、压紧、焊接、切刀等危险部位设置安全警示标识
9.2 设备功能安全
9.2.1 配备独立急停开关按钮
9.2.2 具备机械及电气互锁、自锁功能，感应保护功能；经常开启的防护罩应与机械设备起动的电器开关构成连锁，即开启防护罩时，设备不能
9.2.3 配备负压吸尘设备以及集尘过滤装置，能及时清除冲切过程中产生的粉尘、金属屑（毛刺）等，且保证粉尘不扩散至设备周边

### 10. 备注

(1) 附图1:



非对称分切  
分条宽度: 572mm  
分条膜片宽度: 551mm

负极分切

